

ALMAZARA PARA ELABORACIÓN DE ACEITE DE OLIVA VIRGEN EXTRA DE MÁXIMA CALIDAD



Se ubica la almazara en una zona de cultivo de olivo, concretamente en el municipio de **Manacor (Mallorca)**.



SUPERFICIE TOTAL DE LA PARCELA: 30,3 Ha

- Superficie de la nave a construir: 450 m²
- El resto del terreno está ocupado por:
 - Edificaciones anteriormente construidas
 - Espacios libres
 - Plantación de arboquinos de la que se abastecerá el proceso



OBJETIVOS DEL PROYECTO

- Construcción de una almazara capaz de molturar 50.000 Kg de aceituna → Obtención de 600.000 L de aceite
Para ello se aplicarán métodos tecnológicos y se emplearán materias y materiales de máxima calidad, en beneficio del producto obtenido.
- El proyecto debe ser rentable por sí mismo y dar resultados positivos en un periodo de tiempo razonable, confirmando de este modo, la viabilidad de su construcción.
- A pesar de que la tecnología actual permite obtener rendimientos del 20% o 25%, este proyecto está orientado hacia la obtención de bajos agotamientos para poder obtener los componentes aromáticos del aceite más sutiles.

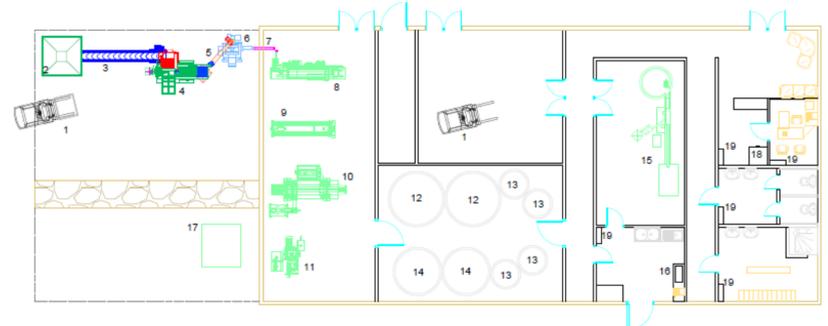


LA CALIDAD Y EL RESPETO DE MATERIAS Y MATERIALES ES EL PILAR FUNDAMENTAL DEL PROYECTO

PROCESO PRODUCTIVO

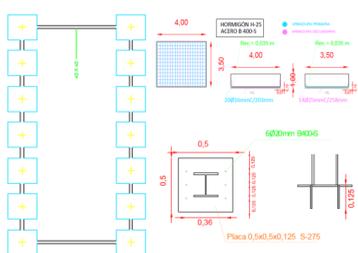
RECEPCIÓN	Se recibe la oliva recién recolectada en cajas de 250Kg.	CENTRIFUGACIÓN	Decantación horizontal (separación de pasta y aceite) y centrifugación vertical (separación de agua y aceite).
ACONDICIONAMIENTO DE MATERIAS PRIMAS	Deshojado, desramado, lavado y pesado de las aceitunas.	ALMACENAMIENTO	Depósitos de acero inoxidable con fondo cónico e inertizados con nitrógeno.
MOLIENDA	Molinos de discos, que elevan menos la temperatura de la pasta.	ENVASADO, ETIQUETADO Y PALETIZADO	Se realiza bajo pedido.
INTERCAMBIADOR DE CALOR	Método novedoso que permite enfriar o calentar la pasta según sea necesario.		
BATIDO	Batidora pionera en la que prima la calidad. Batido de 40' a 26º.		

TODA LA ENERGÍA EMPLEADA EN EL PROCESO PRODUCTIVO ES OBTENIDA A PARTIR DE SUBPRODUCTOS GENERADOS EN ESTE.
EL HUESILLO OBTENIDO A PARTIR DE LA DECANTACIÓN HORIZONTAL ES RECOGIDO Y EMPLEADO COMO COMBUSTIBLE EN UNA CALDERA DE BIOMASA.

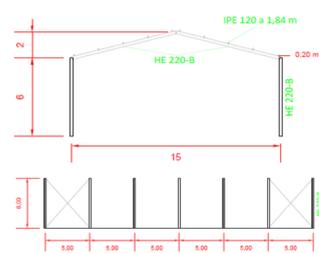


OBRA CIVIL

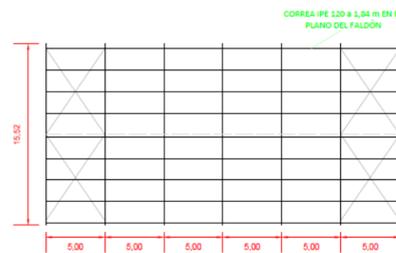
CIMENTACIÓN POR MEDIO DE ZAPATAS



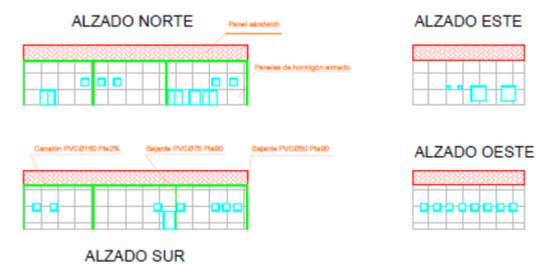
ESTRUCTURA METÁLICA DE ACERO INOXIDABLE



CUBIERTA A DOS AGUAS



CERRAMIENTO LATERAL DE HORMIGÓN PREFABRICADO



PRESUPUESTO

PRESUPUESTO DE EJECUCIÓN MATERIAL	720.221,26
13,00 % Gastos generales	93.628,76
6,00 % Beneficio industrial	43.213,28
Suma	136.842,04

PRESUPUESTO BASE DE LICITACIÓN SIN IVA	857.063,30
21% IVA	179.983,29
PRESUPUESTO BASE DE LICITACIÓN	1.037.046,59

Grado en Ingeniería Agrícola
Facultad de Ciencia y Tecnología



UNIVERSIDAD DE LA RIOJA

MARÍA SANTOLAYA CABREDO
Tutor: JOSE MIGUEL PEÑA NAVARIDAS

www.unirioja.es