

## INSCRIPCIÓN Y CERTIFICADO DE ASISTENCIA

La inscripción es gratuita, si bien es necesaria la inscripción por correo electrónico a la dirección: [elena.gonzalez@unirioja.es](mailto:elena.gonzalez@unirioja.es)

En la inscripción se debe indicar nombre completo, correo electrónico y teléfono de contacto, en el asunto del mensaje se debe especificar lo siguiente: **inscripción jornada CIVA 2022**.

La admisión a la Jornada será por riguroso orden de inscripción cuyo plazo finaliza el 21 de noviembre de 2022.

Se expedirá un certificado acreditativo a las personas inscritas que así lo soliciten y que asistan a la Jornada.

Las sesiones de la Jornada se desarrollarán únicamente en modalidad presencial.

ORGANIZA

**CIVA**

Centro de Investigación Aplicada  
y Multidisciplinar del Vino  
y de la Agroalimentación  
en la Universidad de La Rioja

PATROCINA

Vicerrectorado de  
Investigación e Internacionalización



**UNIVERSIDAD  
DE LA RIOJA**

1992-2022

Más información:  
Elena González Fandos  
[elena.gonzalez@unirioja.es](mailto:elena.gonzalez@unirioja.es)  
[www.unirioja.es/actividades](http://www.unirioja.es/actividades)

¡Síguenos! @unirioja



Imagen: alevision.co

JORNADA

# Vino y alimentación: aspectos de una visión multidisciplinar en el Siglo XXI

**Jueves, 24 de noviembre de 2022**

Universidad de La Rioja  
Edificio Quintiliano  
Sala de vistas en el Aula Aranzadi  
C/ La Cigüeña, 60. Logroño  
10.00-13.30 horas



**30** **UNIVERSIDAD  
DE LA RIOJA**

## JORNADA

# Vino y alimentación: aspectos de una visión multidisciplinar en el Siglo XXI

**Jueves, 24 de noviembre de 2022**

Universidad de La Rioja

Edificio Quintiliano

Sala de vistas en el Aula Aranzadi

C/ La Cigüeña, 60

Logroño

## PRESENTACIÓN

El Centro de Investigación Aplicada Multidisciplinar del Vino y de la Agroalimentación (CIVA) fue creado por acuerdo del Consejo de Gobierno de la Universidad de La Rioja de 16 de junio de 2008.

El CIVA se constituye como Centro Propio de Investigación de la Universidad de La Rioja, cuya finalidad es fomentar la investigación en cuestiones relacionadas con el "vino y la agroalimentación" en particular en sus aspectos jurídicos, económicos, tecnológicos, nutricionales, industriales, históricos, geográficos, turísticos, lingüísticos, literarios y artísticos, así como el asesoramiento técnico y la difusión del conocimiento en estas materias, mediante equipos multidisciplinarios y de excelencia que desarrollen en la UR investigación básica y aplicada.

## OBJETIVOS

- La investigación en todas las líneas o áreas que desarrolla el Centro o en aquellas otras que sean de interés y pudiera llegar a desarrollar.
- La formación permanente de docentes e investigadores, así como del personal de organismos tanto públicos como privados, que soliciten esa colaboración del Centro, de acuerdo con lo establecido en los Estatutos de la UR.
- La aplicación de los resultados obtenidos.
- La publicación de los resultados obtenidos.
- El asesoramiento técnico en el ámbito de sus competencias tanto a instituciones públicas como privadas.
- Desarrollar acciones de cooperación universitaria al desarrollo que asuman los objetivos anteriormente descritos.

El Centro de Investigación Aplicada Multidisciplinar del Vino y de la Agroalimentación está iniciando una nueva fase en la que pretende:

1. Potenciar la colaboración en la formación científica con estudios tecnológicos, históricos, geográficos, culturales, lingüísticos, literarios, artísticos, económicos, empresariales, industriales, turísticos, jurídicos, medioambientales y de seguridad alimentaria, en relación con la viña, el vino y la agroalimentación.
2. Ser referente, en la Universidad de La Rioja y fuera de ella, de actividades de investigación en los susodichos ámbitos en relación con la viña, el vino y la agroalimentación, sirviendo como enlace en el intercambio de conocimientos y tecnologías con otros centros de investigación regionales, nacionales e internacionales.

En este contexto se enmarcan las próximas Jornadas rubricadas "Vino y alimentación: aspectos de una visión multidisciplinar en el Siglo XXI", que se celebrarán en la Universidad de La Rioja, Logroño 24 de noviembre de 2022, en la Sala de vistas en el Aula Aranzadi, Edificio Quintiliano, C/ La Cigüeña, 60. Logroño.

## PROGRAMA

10.00 horas

### Inauguración de la Jornada

PROF. DR. D. EDUARDO FONSECA PEDRERO

Vicerrector de Investigación e Internacionalización,  
Universidad de La Rioja

PROF. DR. D. ÁNGEL SÁNCHEZ HERNÁNDEZ

Catedrático de Derecho Civil y director del CIVA, Universidad de La Rioja

## CONFERENCIAS

10.15 horas

### Tormenta sobre las denominaciones de origen:

#### ¿es posible crear una denominación de origen en el ámbito territorial de una denominación existente?

PROF. DR. D. TOMÁS PRIETO ÁLVAREZ,

Catedrático de Derecho Administrativo, Universidad de Burgos

Moderador: PROF. DR. D. ÁNGEL SÁNCHEZ HERNÁNDEZ,

Catedrático de Derecho Civil y director del CIVA, Universidad de La Rioja

11.00 horas

### Nuevas perspectivas para los alimentos tradicionales en el siglo XXI

PROF. DR. D. FRANCISCO JAVIER CARBALLO GARCÍA,

Catedrático de Tecnología de los Alimentos, Universidad de Vigo

Moderadora: PROF.ª DRA. D.ª ELENA GONZÁLEZ FANDOS

Catedrática de Tecnología de alimentos, Universidad de La Rioja

11.45 horas

Pausa

12.15 horas

### Enoturismo en Francia

PROF. DR. D. RICHARD MARCHANT

Universidad de Reims

Moderador: PROF. DR. D. AGUSTÍN RUIZ VEGA

Catedrático de Comercialización e investigación de Mercados,  
Universidad de La Rioja

13.00 horas

### Debate con los ponentes

13.30 horas

### Clausura

PROF. DR. D. ÁNGEL SÁNCHEZ HERNÁNDEZ,

Catedrático de Derecho Civil y director del CIVA, Universidad de La Rioja

PROF.ª DRA. D.ª ELENA GONZÁLEZ FANDOS

Catedrática de Tecnología de alimentos, Universidad de La Rioja

## DIRECCIÓN DE LA JORNADA

PROF. DR. D. ÁNGEL SÁNCHEZ HERNÁNDEZ,

Catedrático de Derecho Civil y director del CIVA, Universidad de La Rioja

PROF.ª DRA. D.ª ELENA GONZÁLEZ FANDOS

Catedrática de Tecnología de alimentos, Universidad de La Rioja